

Rockwell Automation, Inc.

Control/Compact Logix Series (Import User Tag)

EthernetIP Driver

지원버전 OS

V4.8 이상

XDesignerPlus 4.8.23.0 이상



CONTENTS

본사 (주)M2I의 “Touch Operation Panel(M2I TOP) Series”를 사용해주시는 고객님께 감사드립니다. 본 매뉴얼을 읽고 “TOP-외부장치”의 접속 방법 및 절차를 숙지해 주십시오.

1. 시스템 구성

2 페이지

접속에 필요한 기기, 각 기기의 설정, 케이블, 구성 가능한 시스템에 대해 설명합니다.
본 절을 참조하여 적절한 시스템을 설정하십시오.

2. TOP 기종과 외부 장치 선택

3 페이지

TOP 기종과 외부 장치를 선택합니다.

3. 시스템 설정 예제

4 페이지

본 기기와 해당 외부 단말기의 통신 접속을 위한 설정 예제를 설명 합니다.
“1. 시스템 구성”에서 선택한 시스템에 따라 예제를 선택 하십시오.

4. 통신 설정 항목

6 페이지

TOP 통신 설정 하는 방법에 대해서 설명합니다.
외부 장치의 설정이 바뀔 경우 본 장을 참조 하여 TOP의 설정도 외부 장치와 같게 설정하십시오.

5. 지원 어드레스

8 페이지

본 절을 참조하여 외부 장치와 통신 가능한 어드레스를 확인하십시오.



1. 시스템 구성

TOP와 "Rockwell Automation, Inc. – Control/Compact Logix Series (Import User Tag) Ethernet"의 시스템 구성은 아래와 같습니다.

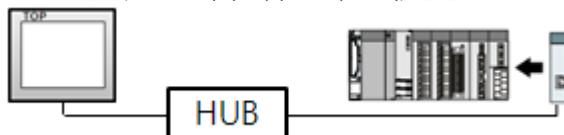
시리즈	통신 방식	시스템 설정	케이블
1756 ControlLogix			
1768 CompactLogix	Ethernet (TCP)	3.1 설정 예제 1 (4 페이지)	트위스트 페어 케이블*주1)
1769 CompactLogix			

*주1) 트위스트 페어 케이블

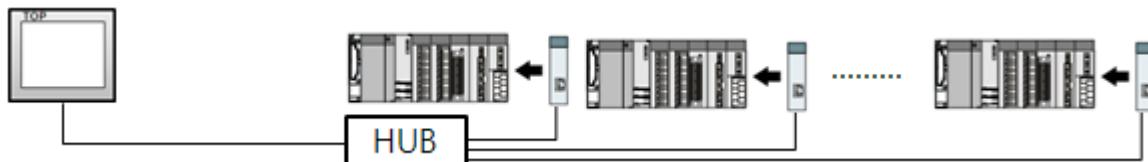
- STP(실드 트위스트 페어 케이블) 혹은 UTP(비실드 트위스트 페어 케이블) 카테고리 3, 4, 5 를 의미 합니다.
- 네트워크 구성에 따라 허브, 트랜시버 등의 구성기기에 접속 가능하며 이 경우 다이렉트 케이블을 사용 하십시오.

■ 연결 가능 구성

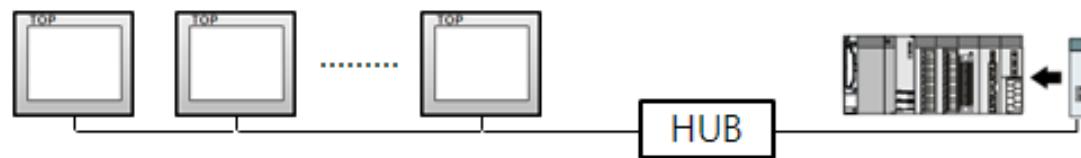
- 1 : 1 연결(TOP 1 대와 외부 장치 1 대) 연결



- 1 : N 연결(TOP 1 대와 외부 장치 여러 대) 연결



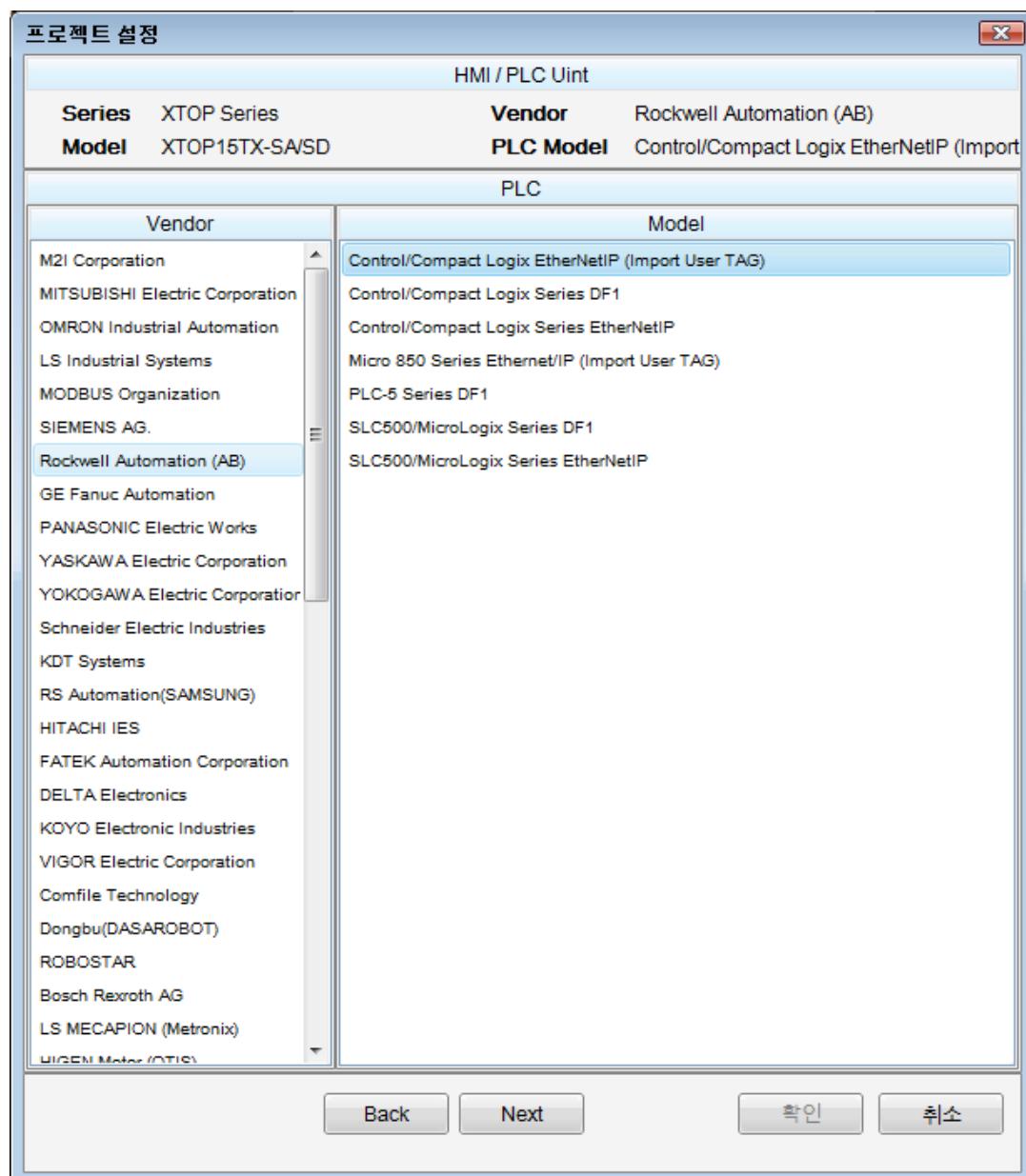
- N : 1 연결(TOP N 대와 외부 장치 1 대) 연결





2. TOP 기종과 외부 장치 선택

TOP와 연결 될 외부 장치를 선택 합니다.



설정 사항		내용				
TOP	Series	<p>PLC와 연결할 TOP의 시리즈 명칭을 선택합니다. 설정 내용을 Download 하기 전에 TOP의 시리즈에 따라 아래 표에 명시된 버전의 OS를 인스톨 하십시오.</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <th>시리즈</th> <th>버전 명칭</th> </tr> <tr> <td>XTOP / HTOP</td> <td>V4.8</td> </tr> </table>	시리즈	버전 명칭	XTOP / HTOP	V4.8
시리즈	버전 명칭					
XTOP / HTOP	V4.8					
Name	TOP 제품 모델명을 선택합니다.					
외부 장치	제조사	<p>TOP와 연결할 외부 장치의 제조사를 선택합니다. "Rockwell Automation (AB)"를 선택 하십시오.</p>				
	PLC	<p>TOP에 연결 될 외부 장치의 모델 시리즈를 선택 합니다. "Control/Compact Logix EthernetIP (Import User TAG)"를 선택 하십시오.</p> <p>연결을 원하는 외부 장치가 시스템 구성 가능한 기종인지 1장의 시스템 구성에서 확인 하시기 바랍니다.</p>				



3. 시스템 설정 예제

TOP와 "Control/Compact Logix Series"의 통신 인터페이스 설정을 아래와 같이 권장 합니다.

3.1 설정 예제 1

구성한 시스템을 아래와 같이 설정 합니다.

항목	TOP	PLC	비고
IP Address* ^{*주1)주2)}	192.168.0.50	192.168.0.51	유저 설정
Subnet Mask	255.255.255.0	255.255.255.0	
프로토콜		TCP	고정
포트	Don't Care	44818	고정

*주1) TOP과 외부 장치의 네트워크 주소 (IP 앞 세자리 192.168.0.xx)는 일치 해야 한다.

*주2) 동일 네트워크 상에서 중복된 IP 주소를 사용하지 마십시오.

(1) XDesignerPlus 설정

[프로젝트 > 프로젝트 설정]에서 아래 내용을 설정 후, TOP 기기로 설정 내용을 다운로드 합니다..

■ [프로젝트 > 프로젝트 속성 > 프로젝트 > 설정 > TOP Name].
TOP 기기의 통신 인터페이스를 설정 합니다.

- 우측 윈도우에서 [HMI 설정 > HMI 설정 사용 체크 > 장치 관리자]
HMI 설정 | 특수 버퍼 동기화
 HMI 설정 사용
시스템 설정 | PLC 설정 | 장치 관리자 | 인터페이스
* 네트워크 (유선)

- IP 주소:	192	168	0	50
- 서브넷마스크:	255	255	255	0
- 게이트웨이:	192	168	0	1
- 우측 윈도우에서 [HMI 설정 > HMI 설정 사용 체크 > PLC 설정]
HMI 설정 | 특수 버퍼 동기화
 HMI 설정 사용
시스템 설정 | PLC 설정 | 장치 관리자 | 인터페이스
(PLC1) Control/Compact Logix EtherNetIP (Import User TAG)

PLC IP 주소 :	192	168	0	51	PLC 국번 :	0
읽기 포트 :	44818				타임아웃 :	300 msec.
쓰기 포트 :	44818				송신전 지연 시간 :	0 msec.
HMI 포트 :	1024				프로토콜 :	TCP

■ 외부 장치 설정
"Control/Compact Logix EthernetIP (Import User TAG)" 통신 드라이버의 옵션을 설정 합니다.

통신 옵션	
IP 주소 (PLC) :	192 168 0 51
읽기 포트 (0~65535) :	44818
쓰기 포트 (0~65535) :	44818
PLC 노드번호 :	0
PLC Revision :	less than 20

- IP 주소 (PLC) : 외부 장치에 할당한 IP 번호를 기입합니다.

- 읽기 포트 / 쓰기 포트 : 외부 장치의 이더넷 통신에 사용할 포트 번호를 선택합니다.

- PLC Revision : Controller의 Revision에 맞게 선택 합니다.



(2) 외부 장치 설정

Ethernet/IP 통신 모듈

"RSLogix5000" 또는 "Studio5000"을 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오.

본 예제에서 설명된 내용보다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참고하십시오.

Step 1. "RSLogix5000"의 Project tree의 [I/O Configuration]을 오른쪽 클릭 하여 [New Module]을 선택합니다.

Step 2. [Select Module] dialog box에서 사용하실 모듈을 선택합니다.

Step 3. Project tree에 추가된 모듈 명칭을 오른쪽 클릭 > [Properties]를 선택합니다.

Step 4. [Module Properties] 다이얼로그 박스의 [General] 탭에서 "IP Address : 192.168.0.51" 그리고 기타 사항을 설정합니다.

Step 5. 설정 내용을 다운로드 합니다.

CPU 내장 Ethernet/IP

"RSLogix5000" 또는 "Studio5000"을 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오.

본 예제에서 설명된 내용보다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참고하십시오.

Step 1. "RSLogix5000"의 Project tree의 [I/O Configuration]의 CPU Direct 이더넷 포트를 오른쪽 클릭 > [Properties]를 선택합니다.

Step 2. [Module Properties] 다이얼로그 박스의 [General] 탭에서 "IP Address : 192.168.0.51" 그리고 기타 사항을 설정합니다.

Step 3. 설정 내용을 다운로드 합니다.

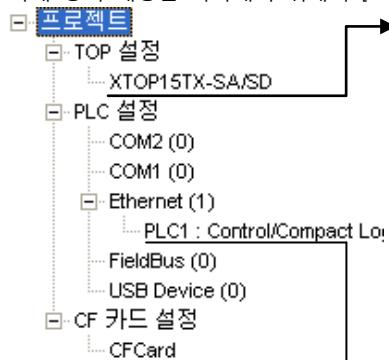


4. 통신 설정 항목

통신 설정은 XDesignerPlus 혹은 TOP 메인 메뉴에서 설정 가능 합니다. 통신 설정은 외부 장치와 동일하게 설정 해야 합니다.

4.1 XDesignerPlus 설정 항목

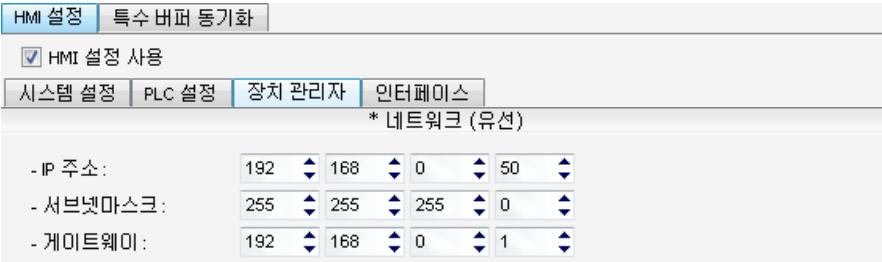
아래 창의 내용을 나타내기 위해서 [프로젝트 > 프로젝트 속성]을 선택 하십시오



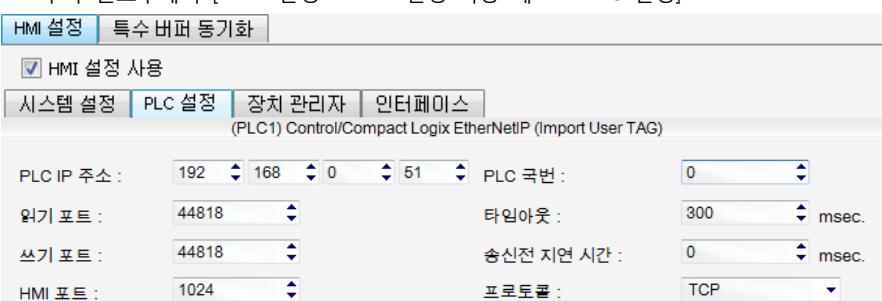
■ [프로젝트 > 프로젝트 속성 > 프로젝트 > 설정 > TOP Name].

TOP 기기의 통신 인터페이스를 설정 합니다.

- 우측 윈도우에서 [HMI 설정 > HMI 설정 사용 체크 > 장치 관리자]

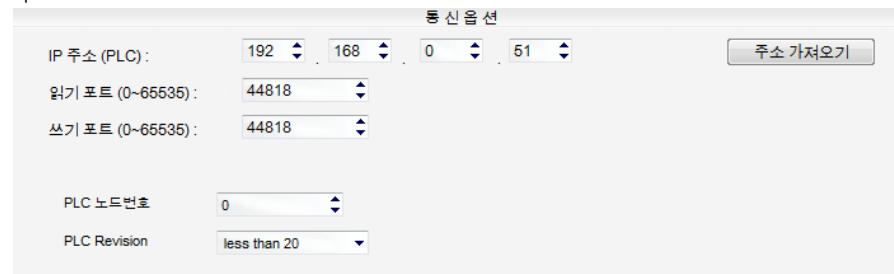


- 우측 윈도우에서 [HMI 설정 > HMI 설정 사용 체크 > PLC 설정]



■ 외부 장치 설정

"Control/Compact Logix EthernetIP (Import User TAG)" 통신 드라이버의 옵션을 설정 합니다.



- IP 주소 (PLC) : 외부 장치에 할당한 IP 번호를 기입합니다.

- 읽기 포트 / 쓰기 포트 : 외부 장치의 이더넷 통신에 사용할 포트 번호를 선택합니다.

- PLC Revision : Controller의 Revision에 맞게 선택 합니다.

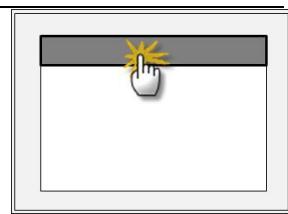
■ 통신 인터페이스 설정

항목	내용
IP 주소	네트워크 상에서 TOP에 부여하는 IP 주소를 설정 합니다.
서브넷마스크	네트워크의 서브넷마스크를 기입합니다.
게이트웨이	네트워크의 서브넷마스크를 기입합니다.
PLC IP 주소	외부 장치에 할당한 IP 번호를 기입합니다.
읽기 포트 / 쓰기 포트	외부 장치의 이더넷 통신에 사용할 포트 번호를 선택합니다.
TOP 포트	외부장치와 이더넷 통신 할 경우 포트 번호는 자동 설정 됩니다.
PLC 국번. [0~65535]	상대 기기의 국번입니다. [0 – 65535] 사이의 값을 선택합니다.
이더넷 타임아웃	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 [0 – 99] x 100 mSec 로 설정합니다.
송신전 지연시간 [x1 mSec]	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 – 다음 명령어 요청 전송 간에 대기하는 시간을 [0 – 5000] x 1 mSec 로 설정합니다.
프로토콜	외부장치와 설정 포트 번호에 따라 허용된 프로토콜 방식을 선택 합니다.



4.2 TOP 메인 메뉴 설정 항목

- 전원을 리셋 중 부저음이 울릴 때 LCD 상단 1점을 터치하여 “TOP 관리 메인” 화면으로 이동합니다.
- TOP에서 드라이버 인터페이스 설정은 아래의 **Step1** → **Step2** 내용을 따라 설정합니다.
(**Step 1**.에서 “TOP 이더넷 설정”을 누르시면 **Step2**.에서 설정을 바꾸실 수 있습니다.)



Step 1. [PLC 설정] – 드라이버 인터페이스를 설정 합니다.

PLC 설정

PLC IP : 192 . 168 . 0 . 51

프로토콜 : TCP

PLC 읽기 포트 : 44818

PLC 쓰기 포트 : 44818

TOP 포트 : 1024

PLC 국번 : 0

타임아웃 : 1000 [mSec]

송신전 지연 시간 : 0[mSec]

TOP IP : 192 . 168 . 0 . 50

[TOP 이더넷 설정] [통신 진단]

통신 인터페이스 설정

Step 1-Reference.

항목	내용
PLC IP	외부 장치에 할당한 IP 번호입니다.
프로토콜	외부장치와 설정 포트 번호에 따라 허용된 프로토콜 방식을 선택 합니다.
PLC 읽기 포트	외부 장치의 이더넷 통신에 사용할 포트 번호입니다.
PLC 쓰기 포트	외부 장치의 이더넷 통신에 사용할 포트 번호입니다.
TOP 포트	외부장치와 이더넷 통신 할 경우 포트 번호는 자동 설정 됩니다.
PLC 국번. [0~65535]	상대 기기의 국번입니다. [0 – 65535] 사이의 값을 선택합니다.
타임아웃 [x1 mSec]	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 [0 – 5000] x 1 mSec 로 설정합니다.
송신전 지연 시간 [x1 mSec]	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 – 다음 명령어 요청 전송 간에 대기하는 시간을 [0 – 5000] x 1 mSec 로 설정합니다.
TOP IP	네트워크 상에서 TOP에 부여하는 IP 주소를 설정 합니다

Step 2. [PLC 설정] > [TOP 이더넷 설정] – 해당 포트의 시리얼 파라미터를 설정 합니다.

포트 설정

* 이더넷 통신

+ 네트워크 설정

- MAC : 00 – 15 – ID – 00 – 30 – 52 (기기마다 다른 고유 주소)

- IP 주소 : 192 . 168 . 0 . 50

- 서브넷마스크 : 255 . 255 . 255 . 0

- 게이트웨이 : 192 . 168 . 0 . 1

이더넷 포트

통신 인터페이스 설정

Step 2-Reference.

항목	내용
MAC	네트워크 상의 물리적인 고유 주소입니다.
IP 주소	네트워크 상에서 TOP에 부여하는 IP 주소를 설정 합니다
서브넷마스크	IP주소에 대한 네트워크 아이디와 호스트 아디를 구분하는 주소입니다.
게이트웨이	네트워크와 다른 네트워크가 연결되는 주소입니다.



4.3 통신 진단

■ TOP - 외부 장치 간 인터페이스 설정 상태를 확인

- TOP의 전원을 리셋 하면서 LCD 창의 상단을 클릭하여 메뉴 화면으로 이동한다.
- [메인 메뉴 >통신 설정] 20~24 번 내용이 “■설정 예제 1”의 설정 내용과 같은지 확인한다
- PLC 설정 > TOP 이더넷 “통신 진단”的 버튼을 클릭한다.
- 화면 상에 Diagnostics 디아일로그 박스가 팝업 되며, 박스의 3번 항에 표시된 내용에 따라 진단 상태를 판단한다.

OK!

통신 설정 정상

Time Out Error!

통신 설정 비 정상

- 케이블 및 TOP/외부 장치의 설정 상태를 에러 (참조 : 통신 진단 시트)

■ 통신 진단 시트

- 외부 단말기와 통신 연결에 문제가 있을 경우 아래 시트의 설정 내용을 확인 바랍니다.

항목	내용				확인
TOP	버전 정보	xDesignerPlus :	O.S :		
	드라이버 명칭			OK	NG
	외부 장치 정보 (xDesignerPlus의 프로젝트 설정)	IP Address 서브넷마스크 게이트 웨이		OK	NG
	TOP 정보 (본체 메뉴설정)	프로토콜 IP Address 서브넷마스크 게이트 웨이	UDP/IP TCP/IP	OK	NG
	기타 세부 설정 사항			OK	NG
	시스템 연결 방법	1:1	1:N	N:1	OK
	케이블 명칭(허브 사용 유무)	다이렉트(허브사용)	크로스(허브미사용)	OK	NG
	CPU 명칭			OK	NG
	통신 모듈 명칭			OK	NG
외부 장치	프로토콜(모드)			OK	NG
	기타 세부 설정 사항			OK	NG
	IP Address	(Local)	(Destination)	OK	NG
	포트 번호	(Local)	(Destination)	OK	NG
	서브넷 마스크			OK	NG
	게이트 웨이			OK	NG
	어드레스 범위 확인(별도자료)			OK	NG



5. 지원 어드레스

TOP에서 사용 가능한 디바이스는 아래와 같습니다.

CPU 모듈 시리즈/타입에 따라 디바이스 범위(어드레스) 차이가 있을 수 있습니다. XTOP 시리즈는 외부 장치 시리즈가 사용하는 최대 어드레스 범위를 지원합니다. 사용하고자 하는 장치가 지원하는 어드레스 범위를 벗어 나지 않도록 각 CPU 모듈 사용자 매뉴얼을 참조/주의 하십시오.

■ TOP에서 지원하는 데이터 타입

데이터 타입	비고
BOOL	
SINT	
INT	
DINT	
REAL	
STRING	배열 사용 불가

※ Controller Tags에 등록된 태그만 사용 가능 합니다.

태그 속성 중 “External Access”를 “Read/Write”로 설정 하십시오.

태그의 배열 설정은 1 차원 배열만 지원 합니다.

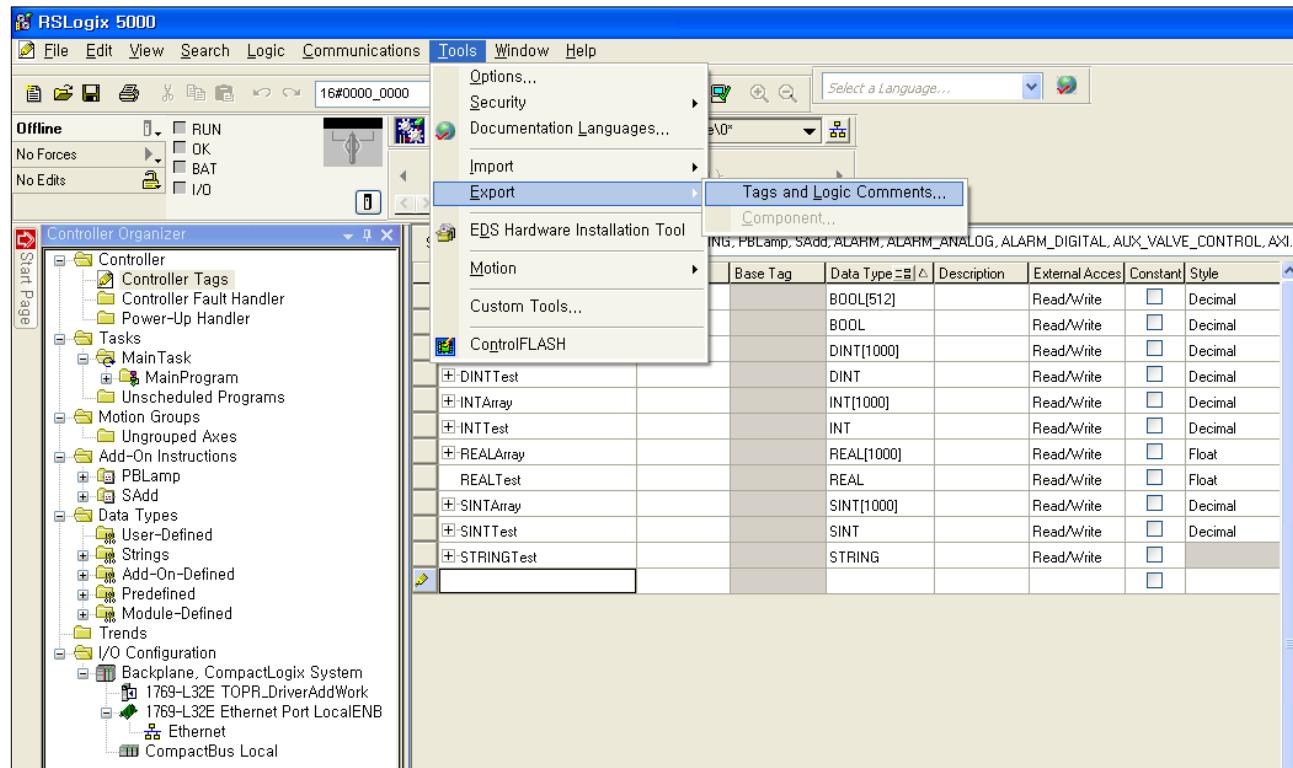
☞ 다음 페이지에서 계속 됩니다.



■ XDesignerPlus4에서 PLC 태그 정보 입력 방법

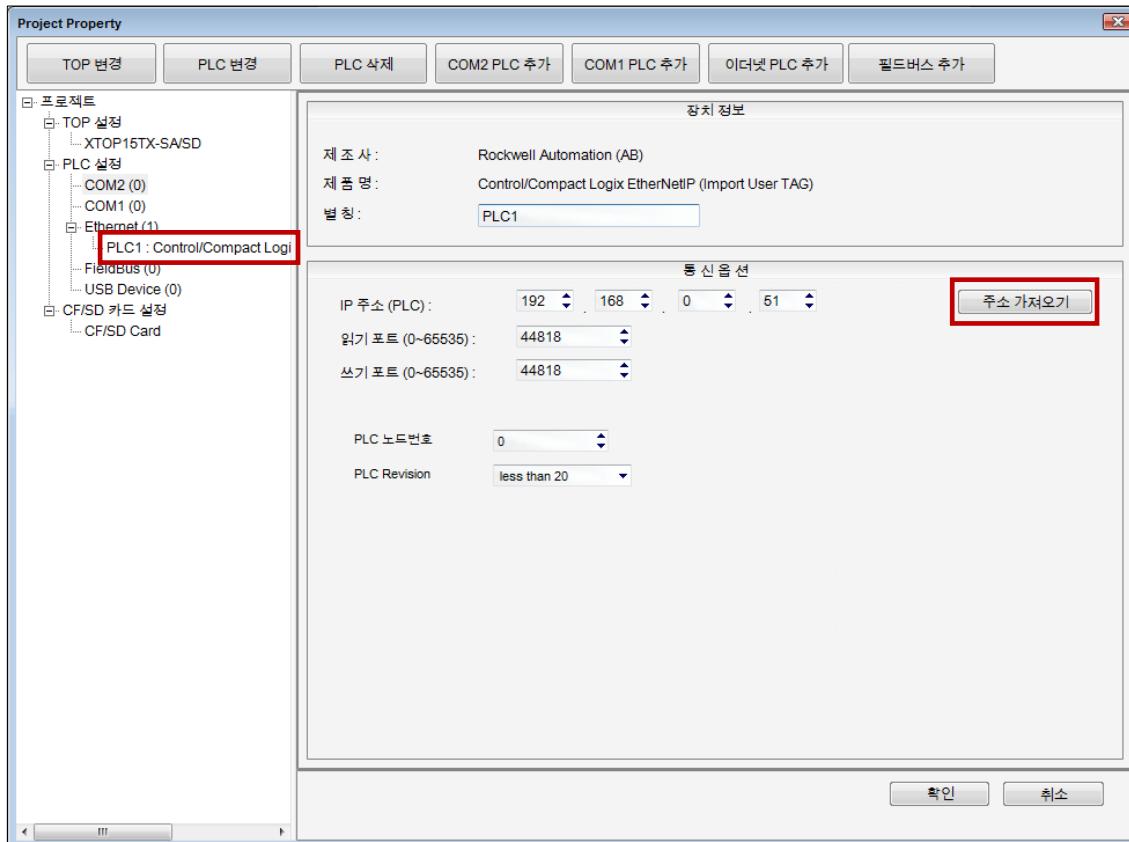
Control/Compact Logix Series™ Ladder Software "RSLogix5000" 또는 "Studio5000"에서 아래 내용을 실행 합니다.

Step 1. [Tool] > [Export] > [Tags and Logic Comments] 를 실행하여 PLC의 태그 목록을 *.CSV 파일로 내보냅니다.



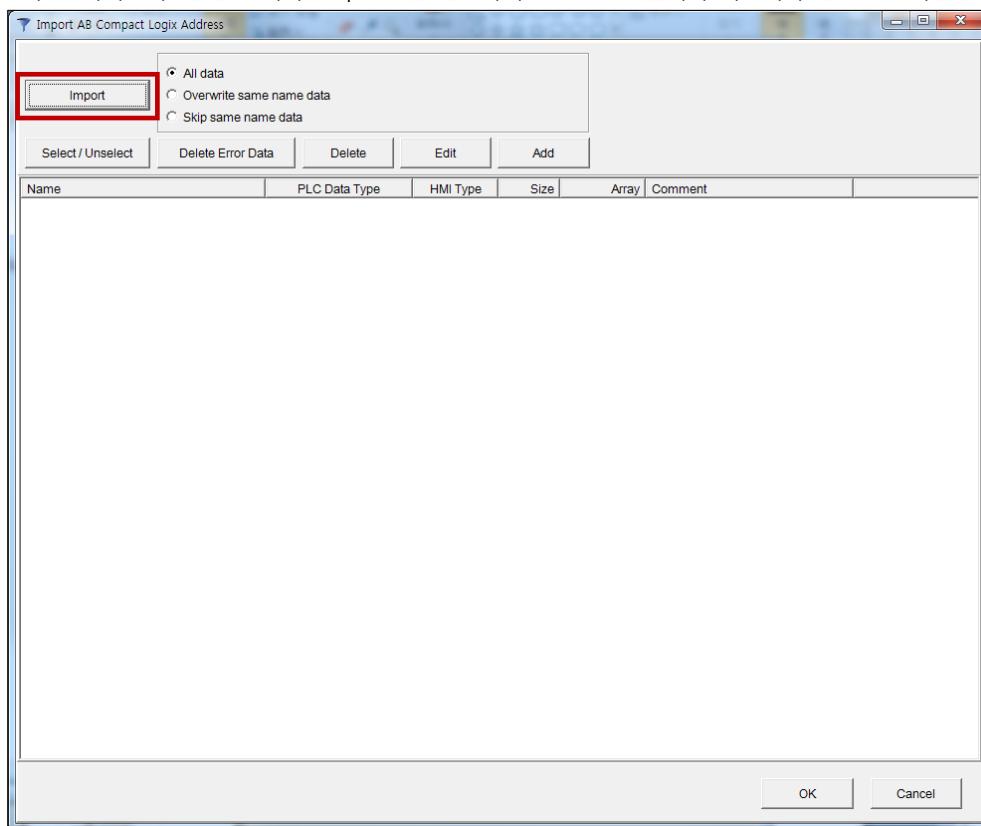
Step 2. PLC 프로그램에서 내보낸 *.CSV 파일을 XDesignerPlus4로 가져옵니다.

- XDesignerPlus4에서 PLC 통신 설정의 "주소 가져오기"를 실행 합니다.





- ② “주소 가져오기” 팝업 창에서 “Import” 를 실행하여 PLC 프로그램에서 내보내기 한 *.CSV 파일을 불러옵니다.



- ③ 아래와 같이 태그 목록을 불러온 후 “OK” 버튼을 클릭 합니다.

Name	PLC Data Type	HMI Type	Size	Array	Comment
aaaaaaa1bbbbbbb2ccccccc3dd...	DINT	DEC	32	0	
BOOLarray	BOOL[512]	DEC	1	511	
BOOLarray1	BOOL[512]	DEC	1	511	
BOOLTest	BOOL	DEC	1	0	
BOOLTest1	BOOL	DEC	1	0	
DINTarray	DINT[1000]	DEC	32	999	
DINTarray1	DINT[1000]	DEC	32	999	
DINTTest	DINT	DEC	32	0	
DINTTest1	DINT	DEC	32	0	
INTarray	INT[1000]	DEC	16	999	
INTarray1	INT[1000]	DEC	16	999	
INTTest	INT	DEC	16	0	
INTTest1	INT	DEC	16	0	
REALarray	REAL[1000]	FLOAT	32	999	
REALarray1	REAL[1000]	FLOAT	32	999	
REALTest	REAL	FLOAT	32	0	
REALTest1	REAL	FLOAT	32	0	
SINTarray	SINT[1000]	DEC	16	999	
SINTarray1	SINT[1000]	DEC	16	999	
SINTTest	SINT	DEC	16	0	
SINTTest1	SINT	DEC	16	0	
STRINGTest	STRING	ASCII	16	80	
STRINGTest1	STRING	ASCII	16	80	