RS Automation, Inc.. N7/NX (70/700/750/CCU) Series ETHERNET

V1.0 이상

지원 버전 TOP Design Studio



CONTENTS

본 시 는 그 속 방	ᅡ㈜M2I의 "Touch Operation Panel(M2I TOP) Seri 1객님께 감사 드립니다. 본 매뉴얼을 읽고 "TOP-F 낭법 및 절차를 숙지해 주십시오.	es"를 사용해주시 ~외부장치"의 접
1 .	시스템 구성 접속에 필요한 기기, 각 기기의 설정, 케이블, - 템에 대해 설명합니다. 본 절을 참조하여 적절한 시스템을 선정하십시오	2 페이지 구성 가능한 시스 2.
2.	외부 장치 선택	<u>3 페이지</u>
$\sqrt{1}$	TOP-R의 기종과 외부 장치를 선택합니다.	
3.	TOP-R 통신 설정	<u> 4 페이지</u>
	TOP-R의 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다. 외부 장치의 설정이 변경될 경우 본 장을 참고 통신 설정도 외부 장치와 같게 설정하십시오.	하여 TOP-R의
4.	외부 장치 설정	<u>9 페이지</u>
Ţ	외부 장치의 통신 설정 방법에 대해서 설명합니	다.
5.	케이블 표	<u>10 페이지</u>
	접속에 필요한 케이블 사양에 대해 설명합니다. "1. 시스템 구성"에서 선택한 시스템에 따라 적합 을 선택 하십시오.	합한 케이블 사양
6 .	지원 어드레스	<u>11 페이지</u>
	본 절을 참조하여 외부 장치와 통신 가능한 어 십시오.	드레스를 확인하



1. 시스템 구성

TOP와 "RS Automation, Inc. - N7/NX(70/700/750/CCU) Series"의 시스템 구성은 아래와 같습니다.

Series	СРИ	Link I/F	통신 방식	시스템 설정	케이블
	CPU700				
	CPU750A			21 서저 에게 1	51 레이브 ㅠ 1
NX700	CPU750B	NX_ETHERNET	Ethernet (TCP)	<u> 3.1 글 3 에세 1</u> (4 페이지)	<u> 게이클 표 1</u>
	CPU750C			<u>(4 페이지)</u>	<u>(a miolvi)</u>
	CPU750D				

■ 연결 구성

•1:1 연결(TOP 1 대와 외부 장치 1 대) 연결





2. 외부 장치 선택

TOP와 연결 될 외부 장치를 선택 합니다.

검색: 모일명< ····································	PLC 선택 [Ef	hernet]						
체조사 ZI Corporation MTSUEISHI Electric Corporation ORRON Industrial Automation Is Industrial Systems MODBUS Organization SIEMENS AG. Rodowell Automation RE Fanuc Automation PANASONIC Electric Corporation Schneider Electric Industries KDT Systems RS Automation CK Automation CK Automation CK Corporation Schneider Electric Industries KDT Systems RS Automation CK Automation CK Automation CK Automation CK Automation CK Automation CK Automation CK Automation CK Corporation Schneider Electric Industries KDT Systems RS Automation CK Automation C					검색 :	@ 그뎈며		11
M2I Corporation MTSUBISHI Electric Corporation OMRON Industrial Automation IS Industrial Automation SIEMENS AG. Rockwell Automation GE Fanuc Automation PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems IS Automation VICOGAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems IS Automation PIC 설정 UELIIIOI A: Ethernet ERE 한 다음 한 다음 Ethernet Protocol IP ID 중 화 사용 IP 192 © 66 © 0 © 1 © Ethernet Protocol IP ID TO ID	제조사		모델명	1		© 120		
MTSUBISHI Electric Corporation OMRON Industrial Automation IS Industrial Automation SIEMENS AG. Rodovell Automation GE Fanuc Automation PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems IS Automation Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems IS Automation PIC 설정 UELIIIOIAL: Ethernet 프로토콜: MEWTOCOL EXA 372 또: First H. HL 변경 OI 중 화 사용 변경 조건: 한 First H. HL 변경 Promary Option IP 19 192 © 66 © 0 © 1 © Ethernet Protocol TCP Port 102 © ImeOut (ms) 1000 © SendWalt (ms) 0 © SendWalt (ms) 0 © SendWalt (ms) 0 © SendWalt (ms) 0 © SendW	M2I Corporation		â 🜮 .	N7, NX(70/700/750) Se	ries		
OMRON Industrial Automation LS Industrial Systems MODBUS Organization SIEMENS AG. Rodovell Automation GE Fanuc Automation PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KDT Systems ZS Automation CE Facue Automation PIC 설정 UELIMIOL : Ethermet 프로토플 : MEVTOCOL ETHIS AC : CONSTRUCT Ethermet HL 별경 CONSTRUCT Ethermet Fristle HL 별경 CONSTRUCT Ethermet Potocol F7 192 © 168 © 0 © 1 © Ethermet Protocol TCP Primary Option F P 192 © 168 © 0 © 1 © Ethermet Protocol TCP Port 102 © TimeOut (ms) 1000 © SendWait (ms) 0 © SendWait (ms) 0 © SendWait (ms) 0 © SendWait (ms) 0 ©	MITSUBISHI Electric Co	rporation	8	X8 Serie	S			
LS industrial Systems I MODBUS Organization SIEMENS AG. Rodowell Automation GE Fanuc Automation PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems IS Automation ELEMENTE IN INTERNET INTERNET IN INTERNET IN INTERNET IN INTERNET IN INTERNET IN INTERNET INTE	OMRON Industrial Auto	mation						
MODBULS Organization SIEMENS AG. Rodowell Automation GE Fanuc Automation PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation YOKOGAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems It Automation Statusmation VEXAMA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems It Automation Statusmation VEXAMA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems It Automation	LS Industrial Systems		E					
SEPENS AG. Rockwell Automation GE Fanuc Automation PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems IS Automation PIC 설정 별형 : PLC1 인터페이스: Ethernet 프로토콜 : MEWTOCOL 로자열 저장 모드 : First HL HL 별경 인너 조감 : Englo 옷 5 (값) 표조건 편점 Primary Option IP 192 © 168 © 0 © 1 © Ethernet Protocol TCP Port 102 © TimeOut (ms) 0 ⓒ SendWait (ms) 0 ⓒ SendWait (ms) 0 ⓒ SendWait (ms) 0 ⓒ SendStation 0 ⓒ SendStation	MODBUS Organization							
Rodwell Automation GE Fanuc Automation PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KDT Systems RS Automation RS Automation PIC 설정 별칭 : PLC1 인터페이스 : Ethernet 프로토콜 : MEWTOCOL 로자열 저장 모드 : First HL HL 변경 인더 플라이웃 5 \$ (초) 표정 전 조건 : MND · 변경 조건 : EFSICH 변경 · Primary Option IP 192 \$ 158 \$ 0 \$ 1 \$ Ethernet Protocol TCP · Port 102 \$ SendWait (ms) 0 \$ SendW	SIEMENS AG.							
GE Fanue Automation PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KOT Systems RS Automation RS Automation PIC 설정 별칭: PLC1 인터페이스: Ethernet ♥ 프로토클: MEWTOCOL ♥ 문자열 저장 모드: Frst HL HL 변경 인주 3 나용 연산 조건: AND ♥ 변경 조건: EFSIOFR 5 \$ (ᡬ) 표준 3 1 \$ 1 Primary Option JP 192 \$ 168 \$ 0 \$ 1 \$ Ethernet Protocol TCP ♥ Port 102 \$ SendWait (ms) 0 \$ Sen	Rockwell Automation							
PANASONIC Electric Works YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries IOT Systems RS Automation PIC 설정 별정 : PIC1 인터페이스: Ethernet 프로토콜 : MEVTOCOL ♥ 문자일 저장 모드 : First HL HL 변경 이중 참 사용 면산 조건 : AND ♥ 변경 조건 : EFBORS \$ (ᡬ)	GE Fanuc Automation							
YASKAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KDT Systems IS Automation IS IS PLO IS IS PLO IS IS PLO IS IS ALSE IS ALS	PANASONIC Electric We	orks						
YOKOGAWA Electric Corporation Schneider Electric Industries KDT Systems RAutomation Image: I	YASKAWA Electric Corp	oration						
Schneider Electric Industries KOT Systems R Automation R Automation	YOKOGAWA Electric Co	rporation						
KDT Systems KS Automation File KS Automation KS Autom	Schneider Electric Indu	stries						
분홍 Automator ····································	KDT Systems							
나이스 선택 PLC 설정 별칭: PLC1 인터페이스: Ethernet 프로토콜: MEWTOCOL 프로토콜: MEWTOCOL 문자열 저장 모드: First HL HL 변경 조건: Ethernet 변경 조건: Ethernet 변경 조건: Ethernet · · · </td <td>RS Automation</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	RS Automation		-					
별칭: PLC1 인터페이스: Ethernet 프로토콜: MEWTOCOL 프로토콜: MEWTOCOL 문자열 저장 모:: Frst HL HL 변경 조건: AND 연산 조건: EtBIDRS 연산 조건: EtBIDRS 호건 편집 Primary Option 표집 IP 192 © 168 © 0 © 1 © Ethernet Protocol TCP< Port 102 © TomOut (ms) 000 © SendWait (ms) 0 0 © ReceiveStation 0	바이스 선택				. ● 뒤로	아 다	8	※ 취소
프로토콜: MEWTOCOL 프로토콜: MEWTOCOL 문자열 저장 모드: First HL HL 변경 연산 조건: AND 변경 조건: E El임이웃 5 (초) 고건 편점 Primary Option IP 192 © 168 © 0 © 1 © Ethernet Protocol TCP Port 102 © SendWait (ms) 0 SendStation 0 ReceiveStation 0	바이스 선택 PLC 설 정				취로	바 다	8	¥ 취소
문자열 저장 모 : First HL HL 변경 연산 조건 : AND · 변경 조건 : 타임이웃 5 (초) 조건 편집 Primary Option IP 192 6 168 0 0 1 8 Ethernet Protocol TCP · Port 102 6 TimeOut (ms) 1000 6 SendWait (ms) 0 6 SendWait (ms) 0 6 SendStation 0 6 ReceiveStation 0 6	바이스 선택 PLC 설정 별칭: PL 이더페이스, 티	C1			유로	····································		¥ 취소
연산 조건: AND • 변경 조건: E EBURS: 5 • (초) 조건 편집 Primary Option 82 Primary Option 102 • 168 • 0 • 1 • 1 Ethernet Protocol 1CP • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	바이스 선택 PLC 설정 별칭: PL 인터페이스: 턴 프로토콜: M	C1 hernet		•	♣ 뒤로	• •	8	¥ 취소
면상 조건: AND 변경 조건: 타임아웃 5 (초) 조건 편집 Primary Option 192 (*) 168 (*) 0 (*) 1 (*) Ethernet Protocol TCP Port 102 (*) TimeOut (ms) 1000 (*) SendVait (ms) 0 SendStation 0 ReceiveStation 0	바이스 선택 PLC 설정 별칭: PL 인터페이스: 턴 프로토콜: M 문자열 저장 모드: F	C1 hernet EWTOCOL st HL HL	변경		♣ 뒤로	•	010 010	¥ 취소
변경 조건 : " 타임아웃 5 (초)	바이스 선택 PLC 설정 별칭: PL 인터페이스: EI 프로토콜: M 문자열 저장 모드: FI	C1 hernet EWTOCOL st HL HL	변경	•	취로	• •	00 W9	¥ 취소
Primary Option IP 192 ● 168 ● 0 ● 1 ● Ethernet Protocol TCP ▼ Port 102 ● TimeOut (ms) 1000 ● SendWait (ms) 0 ReceiveStation 0	바이스 선택 PLC 설정 별칭: PL 인터페이스: EI 프로토콜: M 문자열 저장 모드: FI 이 중 화 사용 연산 조건: A	C1 hernet EWTOCOL ist HL HL	· 변경		♣ 뒤로	• •	U U U U U U U U U U U U U U U U U U U	¥ 취소
Primary Option IP 192 168 0 1 1 Ethernet Protocol TCP 1 1 1 1 Port 102 1	바이스 선택 PLC 설정 별청 : PL 인터페이스 : 턴 프로토콜 : M 문자열 저장 모드 : F 이 중 화 사용 연산 조건 : 변경 조건 :	C1 hernet EWTOCOL st HL HL	변경] 5 (최		뒤로		U U U U U U U U U U U U U U U U U U U	¥ 취소
IP 192 168 0 1 Image: Constraint of the second sec	반이스 선택 일칭: PL 인터페이스: EI 프로토콜: M 문자열 저장 모드: FI 이 중 화 사용 연산 조건: 변경 조건:	C1 hernet EWTOCOL stHLHL ND ▼ 타임마웃 [1 조건 []	변경] 5 (초		♣ 뒤로		<mark>음</mark> 통 편집	¥ 취소
Ethernet Protocol TCP Port 102 TimeOut (ms) 1000 SendWait (ms) 0 SendStation 0 ReceiveStation 0	바이스 선택 PLC 설정 별칭: PL 인터페이스: EI 프로토콜: M 문자열 저장 모드: F 이 중 화 사용 연산 조건: 변경 조건:	C1 hernet EVTOCOL st HL HL ND T 타임마옷 [1 조건 []	 5 5	1	◆ 뒤로		<mark>음</mark> 명 명 편집	¥ 취소
Port102TimeOut (ms)1000SendWait (ms)0SendStation0ReceiveStation0	바이스 선택 PLC 설정 일터페이스: 티 프로토콜: M 문자열 저장 모드: F 이 중 화 사용 연산 조건: 변경 조건: Primary Option	C1 hernet EWTOCOL st HL HL 타임마옷 [1 조건 [] 192 중	 5 ↓ (2 168 €				<mark>열</mark> 명 명 편 집	¥ 취소
TimeOut (ms)1000SendWait (ms)00SendStation0ReceiveStation0	반이스 선택 PLC 설정 별청 : PL 인터페이스 : EI 프로토콜 : M 문자열 저장 모드 : FI 이 중 화 사용 연산 조건 : 변경 조건 : 변경 조건 : 변경 조건 : Ethernet Protocol	C1 hernet EWTOCOL st HL HL 타임아웃 [조건 [] 1 조건 [] 192 중 TCP	번경 5 ♦ (Å 168 ♥		€ 51€		<mark>이용</mark> 편집	¥ 취소
SendWait (ms) 0 SendStation 0 ReceiveStation 0	바이스 선택 PLC 설정 별칭 : PL 인터페이스 : EI 프로토콜 : M 문자열 저장 모드 : FI 이 중 화 사용 연산 조건 : [변경 조건 : [] 변경 조건 : [] 면가mary Option IP Ethernet Protocol Port	C1 hernet EVTOCOL st HL HL 1 조건 [] 1 조건 [] 192 중 TCP 102	 5 ↓ (2 168 ♥ ▼		▲ 뒤로		<mark>응</mark> 문	¥ 취소
SendStation 0 C	바이스 선택 PLC 설정 U터페이스 : 티 프로토콜 : M 문자열 저장 모드 : Fil 이 중 화 사용 연산 조건 : 번경 조건 : Ethernet Protocol Port TimeOut (ms)	C1 hernet EWTOCOL st HL HL 타입아웃 [조건 [] 192 ⓒ TCP 102 1000	 5 ↓ (Å 168 € €				<mark>08</mark> 편집	* 취소
ReceiveStation 0	반이스 선택 PLC 설정 별칭: PL 인터페이스: EI 프로토콜: M 문자열 저장 모드: FI 이 중 화 사용 연산 조건: M 변경 조건: M 변경 조건: M 변경 조건: M Timery Option IP Ethernet Protocol Port TimeOut (ms) SendWait (ms)	C1 hernet EWTOCOL st HL HL 타임아웃 [조건 [] 192 중 TCP 102 1000 0	Ĕ 5 € (3 168 € €				· 문 편집	¥ 취소
	바이스 선택 PLC 설정 별청 : PL 인터페이스 : EI 프로토콜 : M 문자열 저장 모드 : FI 이중 화 사용 연산 조건 : 변경 조건 : 변경 조건 : Primary Option IP Ethernet Protocol Port TimeOut (ms) SendWait (ms)	C1 hernet EV/TOCOL st HL HL 한 문양 아동 [1 조건 [] 192 중 102 102 1000 0 0						¥ 취소
	바이스 선택 PLC 설정 U터페이스 : 티 프로토콜 : M 문자열 저장 모드 : Fil 이 중 화 사용 연산 조건 : 변경 조건 : Ethernet Protocol Port TimeOut (ms) SendWait (ms) SendStation ReceiveStation	C1 hernet EVTOCOL st HL HL EVBORS [192 102 1000 0 0 0 0	168 € • 23				· 통 편집	* 취소

설정 사항		내용
TOP-R	모델	TOP-R의 디스플레이와 프로세스를 확인하여 터치 모델을 선택합니다.
외부 장치	제조사	TOP-R과 연결할 외부 장치의 제조사를 선택합니다.
		"RS Automation, Inc."를 선택 하십시오
PLC		TOP에 연결 될 외부 장치의 모델 시리즈를 선택 합니다.
		"N700 ETH"를 선택 하십시오.
		연결을 원하는 외부 장치가 시스템 구성 가능한 기종인지 1장의 시스템 구성에서 확인 하시기
		바랍니다.



3. TOP-R 통신 설정

통신 설정은 TOP Design Studio 혹은 TOP-R 메인 메뉴에서 설정 가능 합니다. 통신 설정은 외부 장치와 동일하게 설정해야 합니다.

3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정

(1) 통신 인터페이스 설정

■ [프로젝트 > 프로젝트 속성 > TOP 설정] → [프로젝트 옵션 > "HMI 설정 사용" 체크 > 편집 > eth]

- TOP-R 통신 인터페이스를 TOP Design Studio에서 설정합니다.

프로젝트 옵션	
HMI 변경	추가 TIN PLC 변경 IX PLC 삭제
	날짜 / 시간 동기화 화면 옵션 프로젝트 옵션 화면 전환 글로벌 잠금 옵션 프로젝트 스타일 스플래시 PLC 버퍼 동기화 주소 등록 주소 입력 방식 ①: 자유 입력 문자셋 Et입: EUC-KR 파티션 설정 로그: 192 ★ (KByte) 남은 용량 0 (KByte) 정보: 192 ★ (KByte) 남은 용량 0 (KByte) 레시피: 61 ★ (KByte)
	택스트 & 폰트 설정 Image: State of the stat
4 III	전 비 M I 설정 사용 HMI 설정 옵션 편집 Project Setting HMIDisable=0 Project Name=New Project Start Mode=Menu Start Screen No.=1 Latch Use=0 ◀
	적용 닫기

			대한민국대표 터치패널 Touch Operation Panel
프로젝트 메뉴			
프로젝트		_	
이더넷	×		
이더넷 포트 ETH1 🔹 0 💌	이더넷 브릿지		
물리 주소: 00:00:00:00:00:00	□브리지 모드 사용	DICIŲ	
IP 주소: 192.168.4.102	전송 모드	Land I	
서보넷 마스크: 255.255.255.0	- 기본 IP	진단	
게이트 웨이: 192.168.0.1	192.168.4.102 -		
DNS 서비(1):	케이블 상태		
DNS 서버(2):	- 케이블		
IP 중복 체크	닫기 적용		
		•	
	HMI 설정 가져오기	확인 취소	

항 목	TOP-R	외부 장치	비고
IP 주소*주1)주2)	192.168.4.102	192.168.4.116	사용자 설정
서브넷 마스크	255.255.255.0	255.255.255.0	사용자 설정
게이트 웨이	192.168.0.1	192.168.0.1	사용자 설정

*주1) TOP-R과 외부 장치의 네트워크 주소 (IP 앞 세자리 <u>192.168.0</u>.0)는 일치해야 합니다.

*주2) 동일 네트워크 상에서 중복된 IP 주소를 사용하지 마십시오.

[※] 위의 설정 내용은 본 사에서 권장하는 <u>예제</u>입니다.

항 목	설 명
IP 주소	네트워크 상에서 TOP-R이 사용 할 IP 주소를 설정합니다.
서브넷 마스크	네트워크의 서브넷 마스크를 입력합니다.
게이트 웨이	네트워크의 게이트 웨이를 입력합니다.

(2) 통신 옵션 설정

■ [프로젝트 > 프로젝트 속성 > PLC 설정 > COM1 > PLC1: KV Series Ethernet] 통신 드라이버의 옵션을 TOP Design Studio에서 설정합니다.

항 목	설 정	비고
인터페이스	"Ethernet"을 선택합니다.	<u>"2. 외부 장치</u>
프로토콜	TOP-R — 외부 장치 간 통신 프로토콜을 선택합니다.	<u> 선택" 참고</u>
IP	외부 장치의 IP 주소를 입력 합니다.	사용자 설정
Ethernet Protocol	TOP-R — 외부 장치 간 이더넷 프로토콜을 선택합니다.	사용자 설정
Port	외부 장치의 이더넷 통신 포트 번호를 입력합니다. 기본 포트는 5000 입니다.	사용자 설정
TimeOut (ms)	TOP-R이 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	사용자 설정
SendWait (ms)	TOP-R이 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을 설정합니다.	사용자 설정
SendStation	SEND STATION = TOP 국번	사용자 설정
ReceiveStation	RECEIVE STATION = PLC 국번	사용자 설정



3.2 통신 진단

■ TOP-R - 외부 장치 간 인터페이스 설정 상태를 확인
 - TOP-R 화면 상단을 터치하여 아래로 <u>드래그</u>. 팝업 창의 "EXIT"를 터치하여 메인 화면으로 이동한다
 - [제어판 > 시리얼] 에서 사용 하고자 하는 포트(ETH1/ETH2) 설정이 외부 장치의 설정 내용과 같은지 확인한다

■ 포트 통신 이상 유무 진단

-[제어판 > PLC]에서 "통신 진단"을 터치한다.

- 화면 상에 Diagnostics 다이얼로그 박스가 팝업 되며 진단 상태를 판단한다.

ОК	통신 설정 정상
Time Out Error	통신 설정 비정상
	- 케이블 및 TOP-R, 외부 장치의 설정 상태 확인한다. (참조 : 통신 진단 시트)

■ 통신 진단 시트

- 외부 단말기와 통신 연결에 문제가 있을 경우 아래 시트의 설정 내용을 확인 바랍니다.

항목	내용		확	인	참 고
시스템 구성	시스템 연결 방법		OK	NG	1 비사태 그셔
	접속 케이블 명칭		OK	NG	<u> 1. 시스템 구성</u>
TOP-R	버전 정보		OK	NG	
	사용 포트		OK	NG	
	드라이버 명칭		OK	NG	
	기타 세부 설정 사항		OK	NG	
	상대 국번	프로젝트 설정	OK	NG	<u>2. 외부 장치 선택</u>
		통신 진단	OK	NG	<u>3. 통신 설정</u>
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK	NG	
		데이터 비트	OK	NG	
		정지 비트	OK	NG	
		패리티 비트	OK	NG	
외부 장치	CPU 명칭		OK	NG	
	통신 포트 명칭(모듈 명	!)	OK	NG	
	프로토콜(모드)		OK	NG	
	설정 국번		OK	NG	
	기타 세부 설정 사항		OK	NG	<u>4. 외부 장치 설정</u>
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK	NG	
		데이터 비트	OK	NG	
		정지 비트	OK	NG	
		패리티 비트	OK	NG	
	어드레스 범위 확인				<u>6. 지원 어드레스</u>
			OK	NG	(자세한 내용은 PLC 제조사의 매뉴얼을
					참고 하시기 바랍니다.)



4. 지원 어드레스

TOP에서 사용 가능한 디바이스는 아래와 같습니다.

CPU 모듈 시리즈/타입에 따라 디바이스 범위(어드레스) 차이가 있을 수 있습니다. TOP 시리즈는 외부 장치 시리즈가 사용하는 최대 어드레스 범위를 지원합니다. 사용하고자 하는 장치가 지원하는 어드레스 범위를 벗어 나지 않도록 각 CPU 모듈 사용자 매뉴얼을 참조/주의 하십시오.

Â

외부 장치 CPU 시리즈/기종에 따라 통신 가능 어드레스 범위가 상이합니다. 해당 외부기기의 제품 매 뉴얼에서 TOP와 통신 가능한 어드레스를 확인 바랍니다.

Device	Bit Address	Word Address	32 Bit	Remarks
외부 입력 릴레이	X0000 – X511F	WX000 – WX511		*주1)
외부 출력 릴레이	Y0000 – Y511F	WY000 - WY511		*주1)
내부 릴레이	R0000 – R886F	WR000 – WR886		*주1)
링크 릴레이	L0000 – L639F	WL000 – WL639		*주1)
특수 릴레이	R9000 – R910F	WR900 – WR910		*주1)
타이머	T0000 - T3071			
카운터	C0000 - C3071		L/H	
데이터 레지스터		DT00000 - DT10239		
		DT90000 - DT90511		
파일 레지스터		FL0000 – FL32764		
링크 레지스터		LD0000 – LD8447		
타이머/카운터 설정치		SV0000 - SV3071		
타이머/카운터 경과치		EV0000 - EV3071		

*주1) 비트 어드레스로 사용 시, 비트 위치를 "0~F(16진수표기)"로 표기 합니다. 최 하위 자리 위의 자리는 10진 수 입니다.